



ZINK blau versiegelung

Badfenster

6.000 x 1.500 x 450 mm

Eines der am häufigsten eingesetzten Verfahren, um einen sicheren und günstigen Schutz vor Korrosion zu erzielen, ist das galvanotechnische Abscheiden von Zink. Werkstücke aus Stahl, deren Oberflächen verzinkt werden, bieten einen effektiven Korrosionsschutz. Zink weist im Vergleich zu Eisen ein negatives Potenzial auf. Daher ist Zink als Opferanode für den kathodischen Korrosionsschutz von Eisenlegierungen (Fernschutzwirkung) sehr gut geeignet.

Ein weiterer Vorteil von Zink ist, dass die Werkstücke auch dann vor Rost geschützt sind, wenn die obere Schicht beschädigt wird. Dank dieser Eigenschaft ist ein Unterrostan nahezu ausgeschlossen. Galvanisch verzinkte Bauteile mit Passivierung bieten für eine anschließende Pulverbeschichtung bzw. Lackierung einen hervorragenden Haftgrund. Zudem hat man gegenüber anderen Systemen eine sehr homogene Schicht, denn ihre Oberfläche weist nahezu keinerlei Oberflächenstruktur auf und bildet nur die gegebene Oberfläche ab.

Durch entsprechende Dickschichtpassivierungen sowie eine Versiegelung lassen sich die Korrosionsschutzeigenschaften zusätzlich verbessern.

Versiegelungen / Top Coat

Versiegelungen dienen dazu, besonderen Anforderungen gerecht zu werden. Bauteile z. B. der Bau-, Automobil-, Landmaschinen- oder Elektroindustrie, die mit Zink und Zinklegierungen und anschließenden Chrom-III-Passivierungen noch nicht die geforderten Eigenschaften aufweisen, können durch eine Versiegelung der passivierten Zink- und Legierungsschichten zusätzlich gegen zahlreiche Umwelteinflüsse geschützt werden.

Eine Versiegelung ist nach dem Prinzip des aktiven Korrosionsschutzes aufgebaut und bleibt unverändert – selbst nach Wärmebehandlungen mit > 120 °C über mehrere Stunden und mechanischer Beanspruchung wie beispielsweise Kratzen, Schlagen, Schrauben anziehen. Ein Kratzer bis auf die Zinkschicht führt beispielsweise durch den Selbstheilungseffekt nicht zu sofortigem Weißrost.

Vorteile

- » abgeschieden aus alkalisch-cyanidfreiem Zinkelektrolyt
- » hervorragende Metallverteilung
- » guter Korrosionsschutz
- » ausgezeichnete Glanztiefenstreuung
- » optimale Anbindung an den Grundwerkstoff
- » transparente Optik
- » Chrom-VI-freie und Kobalt-freie Oberfläche
- » sehr gute Lackierbarkeit

Einsatzgebiete

- » Maschinenbau und Anlagenbau
- » Ladenbau
- » Automobil
- » Elektro
- » Landmaschinen
- » Befestigungselemente, Schrauben, Muttern, ...
- » etc.